

RHM HOT MELT MACHINE

RHM MACHINE COLLE CHAUDE



Rotary labelling machine for the application of paper or plastic wraparound pre-cut labels applied with thermo fuse glue (Hot Melt system).

The labelling group, using an industrial Hot Melt Applicator, allows a great adhesive economy compared with the traditional methods.

The change over operations are very easy and quick.

Machines étiqueteuses rotatives pour l'application d'étiquettes prédécoupées entourantes en papier et plastique.

Le groupe d'étiquetage, en utilisant un applicateur Hot Melt industriel, permet une grande économie d'adhésif par rapport aux systèmes traditionnels.

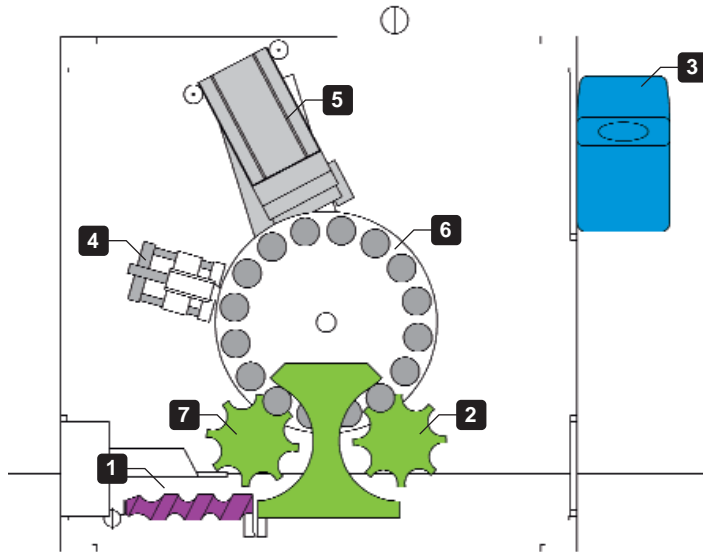
Les opérations de changement de format ne prévoient pas l'usage des outils, en résultant très faciles et rapides.



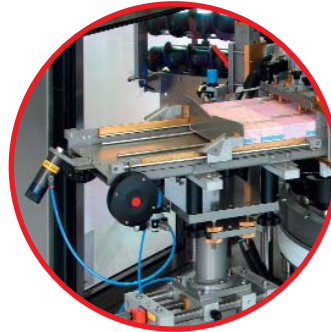
SACMI LABELING SCM

a company of
 **SACMI**
www.sacmi.com

MACHINE DESCRIPTION / SCHÉMA DE LA MACHINE



- 1 in-feed screw / vis sans fin
- 2 in-feed star wheel / étoile d'entrée
- 3 cold glue labelling stations / bac de thermo fusion de la colle
- 4 glue nebulizer / nébuliseur colle
- 5 labels magazine / magasin étiquette
- 6 central carousel / carrousel centrale
- 7 discharge star wheel / étoile sortie



Labels magazine / Magasin étiquette

The containers placed on the conveyor at the machine in-feed are spaced by an in-feed screw and transferred on the central carousel where they are positioned by platforms and kept by press-cap heads.

Hot Melt applicator with controlled fiberisation guns applies spiral-shaped dots of adhesive to the container that picks the label up directly from the magazine.

Hot Melt slot gun integrate in the label stack applies a strip of adhesive of the final edge of the label in order to allow the label wraprounding.

The passage of rotating containers through an adequate wiping-section allows a perfect closure of overlapping. The discharge star wheel finally picks the containers up and transfers it on the discharge conveyor.

Les conteneurs sur le convoyeur en entrée machine sont espacés par la vis sans fin et transférés par une étoile sur le carrousel central. Ici les conteneurs sont placés sur les sellettes et ici fixés par les tulipes presse bouchon.

L'applicateur Hot Melt avec pistolets à nébulisation contrôlée applique des points adhésifs à spirale au conteneur, qui prélève l'étiquette directement du magasin.

Le pistolet Hot Melt intégré dans le magasin étiquettes applique une bande de colle sur la partie finale de l'étiquette.

Le passage des conteneurs en rotation à travers un système de lissage dédié, permet une parfaite fermeture du surmonte.

L'étoile en sortie prélève le conteneur et le positionne sur le convoyeur en sortie.

OPTIONALS / OPTIONALS

- 1 Servomotors for the rotation and orientation of the containers:
by a dedicated software it's possible to handle and label containers with very complex shapes and also to orient them according to whichever landmark on the containers.
- 2 Empty bottles labelling system.
Special heads pressurize the empty bottles to allow the labelling process.
- 3 Vision systems by camera to make more accurate controls such as label skew, label unsticking, contamination and dirty, printing defects, and much more.

- 1 Servomoteurs pour la rotation et l'orientation des conteneurs:
par un software créé ad hoc, l'on peut étiqueter des conteneurs avec formes très complexes et les orienter par rapport à un repère quelconque sur le conteneur même.
- 2 Système pour l'étiquetage des bouteilles vides.
Tulipes spéciales pressurisent les bouteilles vides pour consentir l'étiquetage.
- 3 Système de vision par camera pour effectuer contrôles plus précis comme présence d'étiquettes asymétriques, où mal collées, présence des facteurs contaminants, défauts d'impression etc.

